



Technisches Merkblatt

WorléeAdd 1200

Art. Nr. 114503-00824

Stand: 23.04.2018

W'Add 1200 ist ein synthetisches Wachs, das eine hervorragende Stabilität gegen Blankreiben bewirkt, sowie Oberflächenglätte, Wasserbeständigkeit und Kratzfestigkeit verbessert.

W'Add 1200 kann sowohl in Pulverlacken und in UV-härtenden Beschichtungen als auch in lösemittelhaltigen oder wässrigen Systemen eingesetzt werden.

Die üblichen Zugabemengen liegen zwischen 0,3 - 1,0 %, bezogen auf Gesamt Rezeptur. Mit höheren Zusätzen, ca. 1,5 - 6,0 %, kann W'Add 1200 auch als Mattierungsmittel in Pulverlacken verwendet werden.

Technische Daten:

Aussehen	feines weißes Pulver
Schmelzpunkt	104 - 112 °C
Dichte	0,90 - 0,96 g/cm ³

Anwendung und Eigenschaften:

W'Add 1200 kann in folgenden Systemen eingesetzt werden:

Epoxy-, Polyester-, Hybrid- und Acrylpulverlacke, NC-Kombinationen, 2-Komponenten Polyurethanen, Epoxyestern und einer Vielzahl von Druckfarbenharzen. In konventionellen Beschichtungen wird zur Reduzierung der Teilchengröße eine Dreiwalze oder Kugelmühle empfohlen.

In wässrigen Systemen hat sich eine Dispergierung auf der Kugel- oder Perlmühle mit einem geringen Tensid-Zusatz bewährt.

In Pulverlacken sollte W'Add 1200 während des Trockenmischens beigegeben und danach im Extruder homogenisiert werden.

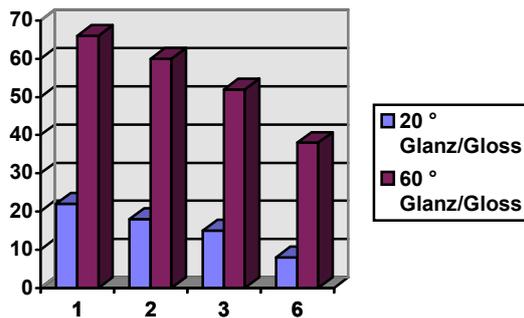


WorléeAdd 1200

2

Glanzmodifizierung

W'Add 1200 kann in Pulverlacken auch als Mattierungsmittel verwendet werden. Glanzgrad im Vergleich zur Wachskonzentration:



in einer typischen Polyester-/ Epoxy-Hybrid-Rezeptur:

Epoxidharz	68
Polyesterharz	156
Resiflow PV 88	4
Benzoin	2
Calciumcarbonat	40
Bariumsulfat	70
Titandioxid	56
W'Add 1200	*

* W'Add 1200 wurde mit 4, 8, 12 und 24 Teilen zugefügt. Das entspricht der Zugabemenge von ca. 1, 2, 3 und 6 %, siehe obige Grafik.

in einer typischen Polyester / TGIC Rezeptur:

Polyesterharz	208
TGIC	15.7
Benzoin	2
Resiflow PV 88	4
Calciumcarbonat	40
Bariumsulfat	70
Titandioxid	56
W'Add 1200	**

** W'Add 1200 wurde mit 4, 12 und 24 Teilen zugefügt. Das entspricht der Zugabemenge von ca. 1, 3 und 6 %. Der Glanzgrad 60° dieser Rezeptur ist wie folgt:

Wachs-Konzentration	<u>1 %</u>	<u>3 %</u>	<u>6 %</u>
Glanzgrad 60°	81,3 %	56,3 %	46,3 %