



Technisches Merkblatt

Zinpol 259 S

Art. Nr. 212054-01081

Stand: 16.09.2014

Schellack-modifizierte Polystyrol-Dispersion.

Technische Daten:

Nichtflüchtiger Anteil 1h/125 °C, DIN EN ISO 3251, Teil 1	49 % ± 1
pH-Wert DIN ISO 976	8 bis 8,5
Dichte 20 °C, DIN EN ISO 2811-1	ca. 1,05 g/cm ³
Viskosität Brookfield, 20 °C, Spindel 2/30 UpM, DIN EN ISO 2555	max. 800 mPa·s
Tg (kalkuliert) Glasübergangstemperatur	91 °C
MFT Minimale Filmbildungstemperatur ISO 2115	> 100 °C
Gefrier-/Taufstabilität	5 Zyklen
Lieferform	49 % in Wasser

Besondere Eigenschaften:

Hoher Glanz auf kalandrierten und halbporösen Untergründen.

Hervorragende Nass- und Trocken-Abriebfestigkeit.

Schnelle Trocknung auf allen Oberflächen.

Gute Haftung auf Alu- und PE-Folien sowie anderen nicht-saugenden Untergründen.

Festkörperreich bei niedriger Viskosität.

Enthält keine Lösemittel.



Zinpol 259 S

2

Anwendung und Einsatzgebiete:

Zinpol 259 S eignet sich hervorragend für die Herstellung von festkörperreichen Druckfarben und Beschichtungen von besonders guter Qualität.

Das Produkt kombiniert die einzigartigen Beständigkeits- und Haftungseigenschaften des Schellack mit den Elastizitätsvorteilen des Polystyrol.

Die Lagerstabilität im original geschlossenen Gebinde beträgt bei einer Lagertemperatur von + 5 bis + 25 °C sechs Monate, gerechnet vom Tage der Auslieferung ab Werk.