

## Technisches Merkblatt

# WorléeSin PM 200

Art. Nr. 115502-01120

Stand: 31.01.08

W´Sin PM 200 ist ein niedrigviskoses pentaverestertes Maleinatharz für festkörperreiche Maler- und Industrielacke sowie für die Herstellung von hochkonzentrierten Pigmentpasten.

### Technische Daten:

Schmelzpunkt, Kapillar-Methode	95 - 115 °C
Säurezahl, DIN EN ISO 3682	15 - 25
Farbzahl, Gardner, 50% in Testbenzin 145 - 195, DIN ISO 4630	max. 8
Auslaufzeit, 20 °C, 50 % in Testbenzin 145 - 195, DIN 53211-4	20 - 40 s
<b>Lieferform</b>	100 %, in Pastillen und/oder Schuppen

### Verträglichkeit:

W´Sin PM 200 ist mit kurz-, mittel- und langöligen trocknenden Alkydharzen verträglich. Weiterhin besteht gute Verträglichkeit mit Epoxiestern und Vinylmischpolymerisaten wie Laroflex MP 35 von BASF. Mit 2K-Systemen besteht im allgemeinen ebenfalls Verträglichkeit wie z. B. mit 2 K-Epoxyssystemen auf Basis Epikote 1001/W´Dur H 60 und 2K-PUR-Lacken auf Basis Desmophen RD 181/Desmodur N. Wegen der Vielzahl der auf dem Markt befindlichen Produkte empfiehlt sich eine Vorprüfung.

### Löslichkeit

Testbenzin 135 - 175	
Testbenzin 145 - 195	
Testbenzin 180 - 210	
Xylol	
Toluol	
Solvesso 100 (Exxon)	
Butylacetat 98/100	
Methylethylketon	
Isopropylalkohol	ul
Butanol	
Ethylalkohol	ul
Ethylglykolacetate	
Solvenon PM (BASF)	
Isopar H (Exxon)	

### Viskosität 50 % (DIN 53211-4)

ca. 18 s
ca. 20 s
ca. 45 s
ca. 12 s
ca. 12 s
ca. 18 s
ca. 15 s
ca. 12 s
---
ca. 45 s
---
ca. 45 s
ca. 36 s
ca. 80 s

**Erklärungen:**

l	=	löslich
ul	=	unlöslich
v	=	verträglich

**Anwendung und Eigenschaften:**

W´Sin PM 200 wird zur Verbesserung der Härte und Glanzbeständigkeit von Konsum-, Bauten- und lufttrocknenden Industrielacken zugesetzt. Aufgrund der niedrigen Viskosität, der guten Pigmentbenetzung und ausgezeichneter Verträglichkeit wird W´Sin PM 200 für hochkonzentrierte und universell verwendbare Pigmentpasten eingesetzt.

**Zusatz Info  
Rub-Out**

		NC	TPA	LA	PU	EP	ALM	ACM
	schwarz	gut	gering	gut	gering	gering	gering	gering
W´Sin PM 200	blau	gut	gering	gut	gut	gering	gut	gering
	schwarz	gut	gering	gut	gering	gering	gut	gering
Aldehyd-Harze	blau	gut	gering	gut	gut	gut	gut	gut

**Seeding**

		NC	TPA	LA	PU	EP	ALM	ACM
	schwarz	gut	mäßig	gut	gut	gut	gut	gut
W´Sin PM 200	blau	gut	mäßig	gut	gut	gut	gut	gut
	schwarz	mäßig	gut	gut	gut	gut	gut	gut
Aldehyd-Harze	blau	mäßig	gut	gut	gut	gut	gut	gut

Weitere Vorteile von W´Sin PM 200 im Vergleich zu Aldehydharzen:  
 85-90 %, W´Sin PM 200 basiert auf natürlichem Rohstoff.  
 Ökonomisch vorteilhaft.  
 W´Sin PM 200 ist löslich in entaromatisierten Lösemitteln.

**Abkürzungen:**

TPA	Thermoplastisches Acrylate
LA	Langöliges Alkyd
ALM	Alkyd-Melamin
ACM	Acryl-Melamin