



## Technisches Merkblatt

**Zinpol 340**

Art. Nr. 212054-01138

Stand: 12.07.13

Modifizierte Styrol-Acrylat-Dispersion.

**Technische Daten:**

Nichtflüchtiger Anteil 1h/125 °C, DIN EN ISO 3251, Teil 1	44 % ± 1
pH-Wert DIN ISO 976	8 - 9
Dichte 20 °C, DIN EN ISO 2811-1	1,077 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität 20 °C, Brookfield, Spindel 2/30 UpM, DIN EN ISO 2555	500 - 1.000 mPa·s
Tg (kalkuliert) Glasübergangstemperatur	48 °C
MFT Minimale Filmbildungstemperatur ISO 2115	75 °C
Gefrier-/Taufstabilität	5 Zyklen
<b>Lieferform</b>	44 % in Wasser

**Besondere Eigenschaften:**

Gute Hitzebeständigkeit (175 - 180 °C).

Exzellenter Hochglanz.

Leichte und problemlose Verarbeitung.

Hervorragende Verlaufs- und Benetzungseigenschaften im fertigen System.

Auch für Pre-print geeignet.



Zinpol 340

2

**Anwendung und Einsatzgebiete:**

Zinpol 340 eignet sich hervorragend zur Herstellung von **äußerst hitzebeständigen und hochglänzenden Druckfarben und Beschichtungen**.

Im fertigen Druckfarbensystem weist dieses Polymer ausgezeichnete Benetzungs- und Verlaufseigenschaften auf.

Mit Zinpol 340 lassen sich in Formulierung mit Zinpol 295, und W´Add 8905 Temperaturbeständigkeitswerte von 200 - 260 °C erzielen, ohne dass eine Verblockung zwischen den beschichteten Oberflächen auftritt. Die endgültige Wasserbeständigkeit wird normalerweise nach 48 Stunden erreicht, kann aber auch unter bestimmten Trocknungsbedingungen früher eintreten.

Die Lagerstabilität im original geschlossenen Gebinde beträgt bei einer Lagertemperatur von + 5 bis + 25 °C sechs Monate, gerechnet vom Tage der Auslieferung ab Werk.