

Technisches Merkblatt

Zinpol 295

Art. Nr. 212054-01139

Stand: 12.07.13

Reinacrylat-Dispersion.

Technische Daten:

Nichtflüchtiger Anteil, 1h/125 °C, DIN EN ISO 3251, Teil 1	49 % ± 1
pH-Wert, DIN ISO 976	8 bis 9
Dichte, 20 °C, DIN EN ISO 2811-1	1,046 g/cm ³
Viskosität, Brookfield, 20 °C, Spindel 4/30 UpM, DIN EN ISO 2555	1.250 - 2.750 mPa·s
Tg (kalkuliert) Glasübergangstemperatur	-5 °C
MFT Minimale Filmbildungstemperatur ISO 2115	5 °C
Gefrier-/Taufstabilität	vor Frost schützen
Lieferform	49 % in Wasser

Besondere Eigenschaften:

Hervorragende Haftung auf Folien und anderen nicht porösen Substraten.

Exzellenter Glanz auf allen Untergründen.

Hervorragende Wasser- und Eiswasser-Knitter-Beständigkeit.

Weitgehende Verträglichkeit mit den meisten Druckfarbenharzen und Polymeren.

Haftet auch auf metallisierten Oberflächen.



Zinpol 295

2

Anwendung und Einsatzgebiete:

Zinpol 295 ist das ideale Bindemittel für Eiswasser-knitterbeständige, tesafilmfeste sowie reib- und kratzbeständige **Druckfarben und Beschichtungen auf nicht saugenden Untergründen, vor allem Folien.**

Das Produkt benetzt selbst schwierigste Substrate mühelos und lässt sich sowohl im Flexo- als auch im Tiefdruck verdrucken.

Zinpol 295 verbessert die Haftung und die Wasserbeständigkeit von vielen Druckfarben und Überdrucklacksystemen, ohne Beeinflussung des Glanzes oder anderer Eigenschaften.

Für eine weitere Erhöhung der Beständigkeitseigenschaften kann eine Vernetzung mit unserem W´Add 8905 empfohlen werden.

Die Lagerstabilität im original geschlossenen Gebinde beträgt bei einer Lagertemperatur von + 5 bis + 25 °C sechs Monate, gerechnet vom Tage der Auslieferung ab Werk.