



Technisches Merkblatt

Zinpol 350

Art. Nr. 212054-01142

Stand: 12.07.13

Styrol-Acrylat-Dispersion.

Technische Daten:

Nichtflüchtiger Anteil 1h/125 °C, DIN EN ISO 3251, Teil 1	45 % ± 1
pH-Wert DIN ISO 976	8 bis 9
Dichte 20 °C, DIN EN ISO 2811-1	ca. 1,06 g/cm ³
Viskosität Brookfield, 20 °C, Spindel 2/30 UpM, DIN EN ISO 2555	300 - 800 mPa·s
Tg (kalkuliert) Glasübergangstemperatur	0 °C
MFT_ Minimale Filmbildungstemperatur ISO 2115	< 0 °C
Gefrier-/Taufstabilität	5 Zyklen
Lieferform	45 % in Wasser

Besondere Eigenschaften:

Herausragende Hitzebeständigkeit.

Höchster Glanz aller Zinpol-Produkte.

Gute Haftung auch auf nicht-saugenden Untergründen.

Hervorragende Wasserfestigkeit.



Zinpol 350

2

Anwendung und Einsatzgebiete:

Zinpol 350 eignet sich hervorragend zur Herstellung von **äußerst hitzebeständigen und hochglänzenden Druckfarben und Beschichtungen.**

Das Produkt weist eine gute Wasserbeständigkeit auf, ohne dass Einbußen des Glanzes oder der Hitzebeständigkeit auftreten. Deshalb behält Zinpol 350 seine Hitzebeständigkeit auch bei hoher Feuchtigkeit.

Das Produkt haftet auch auf vorbehandelten Folien.

Die Lagerstabilität im original geschlossenen Gebinde beträgt bei einer Lagertemperatur von + 5 bis + 25 °C sechs Monate, gerechnet vom Tage der Auslieferung ab Werk.