

## Technisches Merkblatt

# WorléeThix V 800

Art. Nr. 111031-01288

Stand: 19.11.2018

W`Thix V 800 ist ein anthixotropiertes strukturviskoses urethanisiertes Alkydharz. Die Gelstruktur ist durch Zusatz von polaren Lösungsmitteln und durch Wärmezufuhr nicht vollständig abbaubar.

### Technische Daten:

Nichtflüchtiger Anteil, 1h/125 °C, DIN EN ISO 3251	40 % ± 1,5
Gehalt an Phthalsäureanhydrid	18 %
Ölart	spezielle Mischfettsäuren
Öllänge	62 %
Säurezahl, auf Festharz, DIN EN ISO 3682	max. 10
Farbzahl, Gardner, 40 % in isoparaffin. KW 170 - 200, DIN ISO 4630	max. 6
Viskosität, 20 °C	weiches thixotropes Gel
<b>Lieferform</b>	40 % in isoparaffin. KW 170 - 200

### Verträglichkeit:

W`Thix V 800 ist mit den meisten mittel- und langölgigen lufttrocknenden Alkydharzen verträglich. Mit den gebräuchlichen Maleinatharzen und phenolharzmodifizierten Hartharzen ist W`Thix V 800 ebenfalls verträglich.

### Löslichkeit:

W`Thix V 800 ist in allen gebräuchlichen Lösungsmitteln löslich.

### Anwendung und Eigenschaften:

W`Thix V 800 eignet sich besonders für industrielle Dickschichtsystemen (u.a. Beschichtungssysteme mit elektrostatischer Einstellung). Lackfarben auf Basis W`Thix V 800 pigmentiert oder unpigmentiert, zeichnen sich durch gute Verarbeitung, guten Verlauf und sehr gute Durchtrocknungseigenschaften aus.

Es können z. B. seidengänzende Holzlasurfarben oder Lackfarben mit einem Spritzauftrag (ca. 200 µ Trockenfilmschichtdicke) dickschichtig aufgebracht werden. Aufgrund der guten Durchtrocknungseigenschaften von W`Thix V 800, ist eine rasche Stapelfähigkeit möglich.



WorléeThix V 800

2

Die Verarbeitung von Lacksystemen (Basis W`Thix V 800) im Spritzverfahren, sollte in wasserberieselten Spritzkabinen erfolgen. Der anfallende Spritzstaub muss regelmäßig beseitigt werden; der Spritzstaub neigt zur Selbstentzündung.

**Empfohlene Lager- und Transportbedingungen:**

Vor Sonneneinstrahlung und Temperaturen über 30 °C schützen.

**Sikkativierung:**

Zur Sikkativierung von W`Thix V 800 werden folgende Richtwerte vorgeschlagen:

Cobalthaltig:

0,04 - 0,06 % Co

0,05 - 0,09 % Zr

0,10 - 0,20 % Ca

(Metall auf festes Alkydharz berechnet)

Cobaltfrei:

1 % Nuodex Drycoat (Rockwood)

und zusätzlich

0,10 - 0,30 % Ca

0,10 - 0,15 % Zr

(Metall auf festes Bindemittel)