



## Technisches Merkblatt

# WorléeKyd S 6003 hv

Art. Nr. 111021-03865

Stand: 20.09.05

W´Kyd S 6003 hv ist ein isocyanatmodifiziertes, langöliges Alkydharz.

### Technische Daten:

Nichtflüchtiger Anteil, 1h/125 °C, DIN EN ISO 3251	50 % ± 1
Gehalt an Phthalsäureanhydrid	ca. 18 %
Ölgehalt	ca. 59 %
Ölart	Sojaölfettsäure
Farbzahl, Gardner, 40 % in entaromat. KW 160 - 200, DIN ISO 4630	max. 10
Säurezahl, auf Festharz, DIN EN ISO 3682	max. 5
Auslaufzeit, 20 °C, 40 % in entaromat. KW 160 - 200, DIN 53211-4	30 – 40 sec.
<b>Lieferform</b>	50 % in entaromat. KW 160 - 200

### Verträglichkeit:

W´Kyd S 6003 hv ist mit den meisten mittel- und langöligem, lufttrocknenden Alkydharzen verträglich.

Mit den gebräuchlichen Maleinatharzen und phenolharzmodifizierten Hartharzen besteht ebenfalls Verträglichkeit.

### Löslichkeit:

W´Kyd S 6003 hv ist in allen gebräuchlichen Lösungsmitteln löslich.

### Anwendung und Eigenschaften:

W´Kyd S 6003 hv eignet sich besonders als Alleinbindemittel oder in Kombination mit langöligem Alkydharzen zur Herstellung von Holzlacken, Parkettversiegelungen, Grundierungen und Decklacken.

W´Kyd S 6003 hv ist mit den meisten langöligem Alkydharzen verträglich.

Durch Kombination mit W´Kyd S 6003 hv wird die Trocknung und Filmhärte verbessert. Außerdem wird die allgemeine Beständigkeit erhöht (urethanverstärkte Anstrichsysteme).

Die Verarbeitung von Lacksystemen (Basis W´Kyd S 6003 ) im Spritzverfahren muss in wasserberieselten Spritzkabinen erfolgen. Der anfallende Spritzstaub muss sorgfältig entsorgt werden, Spritzstaub neigt zur Selbstentzündung.



WorléeKyd S 6003 hv

2

**Sikkativierung:**

Zur Sikkativierung von W´Kyd S 6003 hv werden folgende Richtwerte vorgeschlagen:

0,02 - 0,05 % Co Metall

0,03 - 0,08 % Zr Metall

0,10 - 0,20 % Ca Metall auf festes Alkydharz berechnet

oder 4 - 5 % Nuodex Combi APB (Rockwood) der Lösung auf festes Alkydharz