

## Technisches Merkblatt

# WorléeKyd S 6003

Art. Nr. 111021-03869

Stand: 24.04.2018

W´Kyd S 6003 ist ein isocyanatmodifiziertes, langöliges Alkydharz.

### Technische Daten:

Ölgehalt	ca. 59 %
Ölart	Sojaölfettsäure
Gehalt an Phthalsäureanhydrid	ca. 16 %
Nichtflüchtiger Anteil, 1h/125 °C, DIN EN ISO 3251	50 % ± 1
Farbzahl, Gardner, Lieferform, DIN ISO 4630	max. 10
Säurezahl, auf Festharz, DIN EN ISO 3682	max. 5
Viskosität, Rheometer, 20 °C, C 20/2°, 80 s <sup>-1</sup>	1.700 - 3.500 mPa·s
<b>Lieferform</b>	50 % in isoparaffinischen KW 150 - 180

### Verträglichkeit:

W´Kyd S 6003 ist mit den meisten mittel- und langöligem, lufttrocknenden Alkydharzen verträglich.

Mit den gebräuchlichen Maleinatharzen und phenolharzmodifizierten Hartharzen besteht ebenfalls Verträglichkeit.

### Löslichkeit:

W´Kyd S 6003 ist in allen gebräuchlichen Lösungsmitteln löslich.

### Anwendung und Eigenschaften:

W´Kyd S 6003 eignet sich besonders als Alleinbindemittel oder in Kombination mit langöligem Alkydharzen zur Herstellung von Holzlacken, Parkettversiegelungen, Grundierungen und Decklacke.

W´Kyd S 6003 ist mit den meisten langöligem Alkydharzen verträglich.

Durch Kombination mit W´Kyd S 6003 wird die Trocknung und Filmhärte verbessert. Außerdem wird die allgemeine Beständigkeit erhöht (urethanverstärkte Anstrichsysteme).



WorléeKyd S 6003

2

Die Verarbeitung von Lacksystemen (Basis W´Kyd S 6003) im Spritzverfahren, muss in wasserberieselten Spritzkabinen erfolgen. Der anfallende Spritzstaub muss sorgfältig entsorgt werden, Spritzstaub neigt zur Selbstentzündung.

**Sikkativierung:**

Zur Sikkativierung von W´Kyd S 6003 werden folgende Richtwerte vorgeschlagen:

0,02 - 0,05 % Co Metall

0,03 - 0,08 % Zr Metall

0,10 - 0,20 % Ca Metall auf festes Alkydharz berechnet

oder 4 - 5 % Nuodex Combi APB (Rockwood) der Lösung auf festes Alkydharz.