



Technisches Merkblatt

WorléeDur D 6311

Art.-Nr. 111024-04350

Stand: 17.09.2021

WorléeDur D 6311 ist ein lufttrocknender, langöliger, modifizierter Epoxidester zur Herstellung von speziellen Rostschutz-, Haftgrundierungen und Einschichtlacken.

Technische Daten:

| | |
|--|----------------------------|
| Aussehen | klar bis leicht opak |
| Nichtflüchtiger Anteil, 1h/125 °C, DIN EN ISO 3251 | 60 % ± 1 |
| Säurezahl, auf Festharz, DIN EN ISO 3682 | max. 2 |
| Farbzahl, Gardner, Lieferform, DIN ISO 4630 | max. 10 |
| Viskosität, Rheometer, 20 °C, C 35/1°, 100 s ⁻¹ | 3.000 - 4.000 mPa·s |
| Dichte, 20 °C, DIN EN ISO 2811-1 | ca. 0,91 g/cm ³ |
| Lieferform | 60 % in Testbenzin 145-195 |

Anwendung und Eigenschaften:

WorléeDur D 6311 eignet sich besonders für die Herstellung von Universalgrundierungen, Haftprimern, Rostschutzgrundierungen und Einschichtlacken. Systeme auf Basis WorléeDur D 6311 zeichnen sich besonders durch gute Verarbeitung (Pinselauftrag), guten Verlauf und gute Haftungseigenschaften aus.

Bei der Formulierung von Grundierungen sollte auf optimale Pigment-Füllstoffpackung geachtet werden.

Einschichtlacke auf Basis WorléeDur D 6311 sollten in Bezug auf die Glanzhaltung und Farbstabilität mit entsprechenden Lichtschutzmitteln formuliert werden.

Verträglichkeit:

WorléeDur D 6311 sollte nach Möglichkeit nicht mit anderen Bindemitteln kombiniert werden, Haftungseigenschaften könnten durch Bindemittelkombinationen verschlechtert werden.

Löslichkeit:

WorléeDur D 6311 ist in allen gebräuchlichen Lösungsmitteln löslich. Besonderheit: gute Löslichkeit in entaromatisierten KW und in Isoparaffinen.



WorléeDur D 6311

2

Sikkativierung:

Zur Sikkativierung von WorléeDur D 6311 werden folgende Richtwerte vorgeschlagen:

a) cobalthaltig

0,01 - 0,03 % Co Metall

0,08 - 0,15 % Ca Metall

(auf festes Bindemittel berechnet)

b) cobaltfrei

1,50 - 2,00 % WorléeAdd 2560

0,10 - 0,15 % Ca Metall

(auf festes Bindemittel berechnet)

Mindesthaltbarkeit:

Die Lagerstabilität von WorléeDur D 6311 im original geschlossenen Gebinde beträgt bei einer Lagertemperatur von +5 bis +25 °C sechs Monate, gerechnet vom Tage der Auslieferung ab Werk.