



Technisches Merkblatt

WorléeSol 30

Art. Nr.111055-00629

Stand: 08.01.2018

W´Sol 30, 100 % ist ein chemisch modifiziertes, sehr niedrig viskoses Leinölpolymer

Technische Daten:

Nichtflüchtiger Anteil, 1h/125 °C, DIN EN ISO 3251	min. 99,5 %
Aussehen	leicht trübe bis klare Lösung
Viskosität, Rheometer, 20 °C, C 60/2°, 200 s ⁻¹	500 - 1.200 mPa·s
Säurezahl, auf Festharz, DIN EN ISO 3682	max. 20
pH-Wert bei 40%ige wässrige Lösung, DIN ISO 976	4 - 5
Farbzahl, Gardner, Lieferform, DIN ISO 4630	max. 15
Dichte, 20 °C, DIN EN ISO 2811-1	ca. 1,02 g/cm ³
Lieferform	100 %

Anwendung und Eigenschaften:

Die markanten Eigenschaften von W´Sol 30, 100 % wie Verdünnbarkeit mit Wasser - nur dann gegeben wenn 10-15 % Co-löser (berechnet auf Festharz) mitverwendet wird - und Lösungsmitteln (z.B. Testbenzin), problemlose und hohe Pigmentierung, Gefrier-/Taufstabilität und hoher Glanz ermöglichen viele interessante Anwendungsgebiete.

Einige Beispiele: Druckfarben
Pigmentpräparationen bzw. Abtönpasten
Temporäre Korrosionsschutzfarben
Künstlerfarben
Additiv für Dispersionssysteme

sowie da, wo die bewährten Eigenschaften von Leinölprodukten erwünscht sind.

Trockner:

Für W´Sol 30, 100 % empfehlen wir die folgende Sikkativierung:
0,06 % Cobalt)
0,02 % Mangan

als Metall auf festes Bindemittel berechnet



WorléeSol 30

2

Cobalttrockner fördert bei Systemen auf Basis W´Sol 30, 100 % auch die Durchtrocknung, während geringe Mengen Mangan die Trocknung stabilisieren. Die Einarbeitung der Trockenstoffe sollte vor der Wasserzugabe erfolgen.

Empfohlene Lager- und Transportbedingungen:

Bis 25 °C.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.